

DMG GMX 400 Linear



CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: DMG GMX 400 linear

Steuerung: Siemens 840 D
Powerline

Baujahr: 2007



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN:

Max. Drehlänge: [mm]	1.500
----------------------	-------

Drehdurchmesser: [mm]	640 / 400
--------------------------	-----------

Stangendurchlaß: [mm]	92
--------------------------	----

C-Achse	0,001°
---------	--------

Drehzahlbereich: [1/min.]	4.000
------------------------------	-------

Antriebsleistung: [kW]	45 / 36
------------------------	---------

Drehmoment: [Nm]	730
------------------	-----

Verfahrwege:

X-Achse: [mm]	550
---------------	-----

Y-Achse: [+/- mm]	180 (+/- 90)
-------------------	---------------

Z-Achse: [mm]	1.585
---------------	-------

Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.]	40 / 24 / 60
------------------------------	--------------

Gegenspindel

Drehzahlbereich: [1/min.]	4.000
------------------------------	-------

Antriebsleistung: [kW]	45 / 36
------------------------	---------

Ausstattungsmerkmale:

Hochdruckpumpen	80 bar
-----------------	--------

Kühlmittelanlage	980 Liter
------------------	-----------

Späneförderer	
---------------	--

Kühlmittelpistole	
-------------------	--

Luft durch Spindelmitte	
-------------------------	--

Ölnebelabsaugung	
------------------	--

Revolverkopflünette mit Oelzuführung	
---	--

3-Backenfutter [mm]	KFD-HS 315-91 Röhm
---------------------	--------------------

Automatiktüren	
----------------	--

Stangendurchlaß:	92
[mm]	

C-Achse

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und
Dreharbeiten

Drehzahlbereich:	12.000
[1/min.]	

Antriebsleistung: [kW]	22 / 13,2
------------------------	-----------

Drehmoment: [Nm]	100
------------------	-----

Werkzeugaufnahme:	HASK 63
-------------------	---------

B-Achse	+/- 120°
---------	----------

B-Achse	3 fach Hirthverzahnung 1°
---------	---------------------------

Werkzeugwechsler

Werkzeugwechselzeit:	1,6
[s]	

Werkzeugplätze:	60
-----------------	----

Unterer Revolver

angetriebene Werkzeuge	12
---------------------------	----

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de