

## DMG GMX 400 Linear



CNC Frä- und Drehzentrum

---

Maschinentyp: DMG GMX 400 linear

---

Steuerung: Siemens 840 D  
Powerline

---

Baujahr: 2007



Alle Maschinen optional mit  
**✓ SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

**TECHNISCHE DATEN:**

Max. Drehlänge: [mm] 1.500

Drehdurchmesser: 640 / 400 [mm]

Stangendurchlaß: 92 [mm]

C-Achse 0,001°

Drehzahlbereich: 4.000 [1/min.]

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

Drehmoment: [Nm] 730

**Verfahrwege:**

X-Achse: [mm] 550

Y-Achse: [+/- mm] 180 ( +/- 90)

Z-Achse: [mm] 1.585

Eilgang: (X/Y/Z) 40 / 24 / 60 [m/min.]

**Gegenspindel**

Drehzahlbereich: 4.000 [1/min.]

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

**Ausstattungsmerkmale:**

Hochdruckpumpen 80 bar

Kühlmittelanlage 980 Liter

Späneförderer

Kühlmittelpistole

Luft durch Spindelmitte

Ölnebelabsaugung

Revolverkopflünette mit Oelzuführung

3-Backenfutter [mm] KFD-HS 315-91 Röhm

Automatiktüren

---

Stangendurchlaß: 92

[mm]

---

C-Achse

---

---

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und  
Dreharbeiten

---

Drehzahlbereich: 12.000

[1/min.]

---

Antriebsleistung: [kW] 22 / 13,2

---

Drehmoment: [Nm] 100

---

Werkzeugaufnahme: HASK 63

---

B-Achse +/- 120°

---

B-Achse 3 fach Hirthverzahnung 1°

---

Werkzeugwechsler

---

Werkzeugwechselzeit: 1,6

[s]

---

Werkzeugplätze: 60

---

---

Unterer Revolver

---

angetriebene 12

Werkzeuge

+49 (0)611 5 10 1990    [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)